МИНИФАБРИКИ
ПРОИЗВОДСТВО КОМБИКОРМА

СОЮЗ·ХОЛОД·УРАЛ

ОПИСАНИЕ

Сухие и сыпучие компоненты для комбикорма поступаю через силосы с помощью гибких шнеков на просеивателе. Например мука «глютен» - это может быть прямо зерно, вместо просеивателя могут быть другие машины, которые позволяют просеивать и улавливать металлопримеси, твердые частица, камни и т.д. д ля того чтобы это не попало в корм.

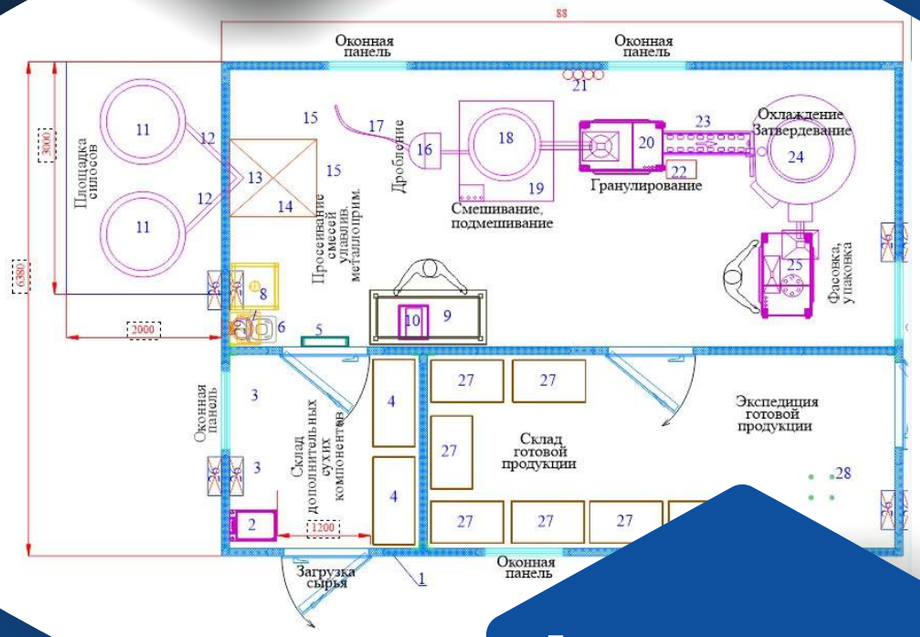
Добавки и красители хранят в складе сухих компонентов. Там есть стеллажи, подтоварники и весы для проверки входящего продукта.

Зерно и крупное изделия дробятся. После дробилки продукт попадает в бункер смешивания и подмешивания. Туда можно добавлять все ингредиенты в соответствии с рецептом.

Если комбикорм гранулированный, то устанавливают гранулятор. Гранулированный комбикорм выглядит красивее и его проще кушать животным. В эти грануляторы возможна подача жидких добавок, для этого предусмотрен специальный насос.

SOYUZ·HOLOD·URAL

КОНФИГУРАЦИЯ



• Производительность до 10 000 кг/сут

Между собой все оборудование может быть соединено конвейерами, жидкими шнеками, то есть все процессы возможно автоматизировать.
После гранулирования комбикорм поступает на охлаждение и затвердевание в специальную машину «колона охлаждения».
После этого комбикорм поступает в силосы (бункеры хранения, склады) или же сразу на упаковку и фасовку. Упаковка и фасовка осуществляется на специальной машине, подобранной в зависимости от производительности. Может упаковываться как в бумажную упаковку, так и в пластик и тому подобное.
После упаковки и маркировки комбикорм поступает в склад готовой продукции. Там и храниться. В помещении экспедиции происходит формирование партии для реализации. Имеется рабочее место с компьютером для экспедитора.
Мойка грязного инвентаря происходит в специальном помещении.
Корма обязательно проверяются на влажность, так как корма должны быть сухие. Для этой цели устанавливаются ручные или автоматические анализаторы влажности.

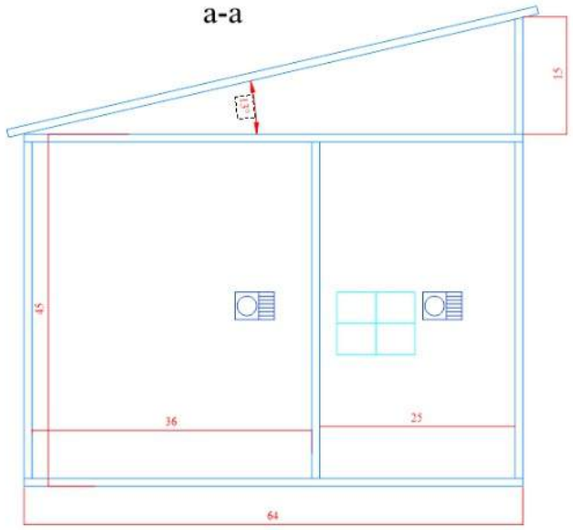
Цикл производства комбикорма в установках происходит по определенному алгоритму:

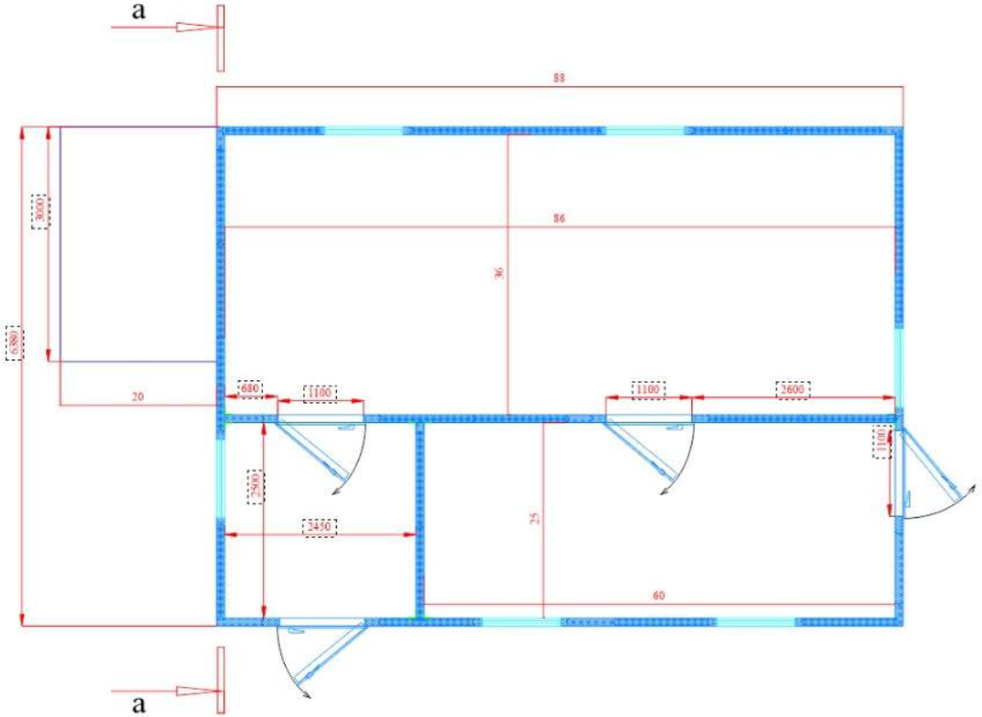
- забор зерновой смеси;
- подача его в дробилку
- закладка добавок
- измельчение
- перемешивание
- выгрузка готовой продукции
- фасовка

КОНФИГУРАЦИЯ

1 Камера из строительной панели
2 Весы товарные
3 Подтоварник 900*600*300
4 Стеллаж 1200*600*1800
5 Рециркулятор бактерицидный
6 Бак мусорный с крышкой на колесах
7 Рукомойник 400*400*300
8 Ванна моечная
9 Стол производственный
10 Анализатор влажности
11 Силос для сыпучих продуктов
12 Шнек гибкий для подачи сыпучих продуктов
13 Сепаратор-просеив.
14 Зонт вытяжной
15 Тележка для сыпучих продуктов
16 Пневматическая дробилка
17 Гибкий шланг пневматический
18 Смеситель шнековый
19 Весовое устройство
20 Пресс-гранулятор
21 Фильтрация и водоподготовка
22 Система подачи жидких компонентов
23 Конвейер ленточный
24 Колонная охлаждения
25 Автомат фасовочно-упаковочный
26 Система вентиляции
27 Стол производственный
28 Стол, стул, компьютер
29 Водонагреватель

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОДЕЛИ





SOYUZ·HOLOD·URAL